

## Контрольная работа 7 класс

1. Что может быть режущим инструментом при обработке материала резанием?

- Ножницы
- Фрезы
- Струя воды, поданная под большим давлением
- Сверло
- Молоток
- Чертилка
- Шлифовальный круг

2. Какие существуют основные технологии обработки конструкционных материалов резанием?

- Пиление
- Сверление
- Прессование
- Точение
- Фрезерование
- Ковка
- Литьё

3. На каких станках в производстве сверлят круглые отверстия?

- Строгальный станок
- Сверлильный станок

Фрезерный станок

Долбежный станок

Токарный станок

Шлифовальный станок

4. Какие технологии не применяются при ручной обработке материалов?

Разрезание

Пиление

Сверление

Строгание

Долбление

Точение

Фрезерование

Шлифование

Полирование

Резание водяной струёй

5. Выберите основной инструмент, используемый в процессековки металла.

стамеска

перфоратор

молот

гаечный ключ

6. Подберите правильное окончание фразы, характеризующее процесс пластического формования материалов.

Придание заготовке нужной формы,

- когда материал находится на складе
- когда материал находится в пластичном, податливом состоянии
- когда материал сильно нагрет
- когда материал расплавлен

7. Выберите типы пластического формования, которые используются для получения металлических изделий.

- лепка
- ковка
- прокат
- Штамповка

8. Выберите примеры изделий, которые получают методом прокатки.

- трубы
- рельсы
- листовой металл
- медали

9. Какой процесс лежит в основе рафинирования меди и гальваностегии?

- электрохимический процесс
- физический процесс
- термический процесс

10. Подберите правильное окончание определения. Электрохимический процесс покрытия одного металла другим — это

- рафинирование меди
- гальваностегия

■ ШТАМПОВКА

### Критерии оценивания результатов выполнения работы

За каждое правильно выполненное тестовое задание 1 балл

Система оценивания.

| Отметка | Баллы, полученные за выполнение работы  |
|---------|---|
| «5»     | 10-9 баллов (отлично)                   |
| «4»     | 8-7 баллов (хорошо)                     |
| «3»     | 6-5 баллов (удовлетворительно)          |
| «2»     | 4 и меньше баллов (неудовлетворительно) |